



FLUIDE POUR ELECTROEROSION

DESCRIPTION

Fluide diélectrique sur base synthétique pour machines d'électroérosion à enfonçage

PROPRIETES

- Produit incolore et inodore
- Absence d'odeur désagréable pendant l'usinage
- Point éclair de sécurité limitant les risques d'incendie
- Faible volatilité limitant les pertes par évaporation
- Exempt de composés aromatiques et toxiques
- Résistance à l'oxydation naturelle, longue durée de vie du fluide en service
- Faible constante diélectrique, augmentation de la durée de vie des électrodes
- Exceptionnelle résistance au cracking limitant les risques de ponts résistifs et d'arcs électriques entre l'électrode et la pièce
- Faible viscosité permettant l'évacuation des particules spécialement avec des faibles GAP (finition ou super finition)
- Excellent décantation des particules
- Compatible avec tous types de filtration
- Compatible avec les métaux ferreux et non ferreux

CARACTERISTIQUES

	Unité	Valeur
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Incolore
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m ³	765
Point éclair VC (ISO 2719)	°C	> 100
Viscosité cinématique à 40°C (ISO 3104)	mm ² /s	2
Point d'écoulement (ISO 3016)	°C	+4

UTILISATIONS

- AB ELEC 100 est recommandé pour toutes les machines d'électroérosion par enfonçage
- AB ELEC 100 est utilisable pour l'ébauche, la finition et la super finition
- AB ELEC 100 est préconisé en remplacement des produits d'électroérosion par enfonçage présentant des points éclair trop bas ou générant des problèmes d'odeur

Réf FT : ABL/2

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. AB-LUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

AB-LUB

200 bd de la résistance. Cité de l'entreprise. Bâtiment Mb. 71000 MÂCON
Tél. : +33 385 325 034 - Fax : +33 385 301 924 - www.ablub.fr